

## CONTRAPARTE TÉCNICA Y DECLARACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL (DIA) PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE LA NUEVA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES Y RISES

**Cliente: Prunesco S.A.**



### Servicios prestados:

Elaboración y Tramitación de la DIA,  
Revisión de la Ingeniería  
Inspección Técnica de Obras (ITO)  
Supervisión de la Operación  
de la planta de Tratamiento de RILes y  
RISes (300 m<sup>3</sup>/d)

**Año:** 2006 - 2008

**Monto de Inversión:** US\$ 2 Millones

**Monto de la Asesoría:** Ch\$ 45.000.000,-  
Jefe de Proyecto: Gerhard Schleenstein,  
Ing. Ambiental (Dipl.-Ing.,  
M.Sc.)

### Descripción del Proyecto:

La actividad productiva de Prunesco S.A. corresponde al procesamiento de ciruelas secas para su exportación. En su rubro es la empresa más grande de Chile, y la tercera más grande a nivel mundial.

El proyecto consiste en la ampliación la planta de tratamiento de los residuos industriales líquidos (RILes) existente. Para ello se consideran reactores anaerobios y un pulimiento aerobio del efluente tratado. Además se contempla la digestión anaerobia de los residuos industriales sólidos orgánicos y los lodos provenientes de la planta de tratamiento de RILes. El biogás será aprovechado energéticamente en una caldera.

Las instalaciones de la PTRILes y RISes corresponden a:

- Estanque de equalización (350 m<sup>3</sup>);
- Dos Reactor Anaerobios (800 y 350 m<sup>3</sup>)
- Filtro percolador (50 m<sup>3</sup>)
- Digestor anaerobio (350 m<sup>3</sup>)
- Estanque de agua tratada (350 m<sup>3</sup>)
- Equipos de separación sólido-líquido (FAN, cribas rotatorias, filtros parabólicos)
- Sistema de transferencia de calor (bomba de calor, 3 Intercambiadores de calor)
- Sistema de Fuerza y Control (PLC)

La capacidad de tratamiento en la línea de RIL es de aprox. 300 m<sup>3</sup>/d y 4.600 kg DQO/d.



### Contacto:

PRUNESCO S.A.  
Héctor Claro, Gerente General  
Federico Montes, Gerente de Finanzas  
Ramón Subercaseaux 1712, Pirque, RM  
Fono: ++56 - 2 - 4890000